UNIFLEG CZ

...universala flegado en industrial

FLEGBOLTFIX – I.

(FBXI)

Profesionální řešení pro Vás

univerzálně použitelné

zabraňuje vypadnutí šroubu při vibracích

plně nahrazuje matice, kroužky a jiné

polymerizuje na všech kovech již při +5 °C (při nižších teplotách použijte aktivátor)

brání korozi a je voděodolný

demontovatelné pomocí běžného nářadí

Unifleg CZ spol. s r.o., sídlo: Českomoravská 1181/21, 190 00 Praha 9 Libeň, provozovna: Na Křečku 365, 109 04 Praha 10
tel.: 272 083 251 - 254, fax: 272 083 255, e-mail: unifleg@unifleg.cz, www.unifleg.cz

Unifleg CZ spol. s r.o.
sídlo: Českomoravská 1181/21, 190 00 Praha 9 Libeň
provozovna: Na Křečku 365, 109 04 Praha 10
tel.: 272 083 251 - 254, fax: 272 083 255
e-mail: unifleg@unifleg.cz
www.unifleg.cz

FLEGBOLTFIX – I.

(FBXI)

Profesionální řešení pro Vás

Charakteristika

Univerzální anaerobní lepidlo pro maticové spoje do M20. Uvolnitelné běžnými nástroji.
Nízká pevnost, střední viskozita.

Použití

V závislosti působení vibrací se mohou šroubové spoje uvolňovat. Použitím výrobku **FLEGBOLTFIX – I**, vznikne na závitu předpětí, které slouží m.j. jako zajištění proti vypadnutí šroubu. Současně se vyplní a utěsní vůle závitu. Zabrání se tak vzniku koroze v prázdných prostorách závitu. Produkt je lehce thixoptropní, což zabraňuje rychlému stékání média ze závitu. Tak je zajištěno optimální pokrytí celého závitu.

Aplikace

Naneste **FLEGBOLTFIX – I**, přímo na závit. Po sešroubování produkt vytvrdne a vytvoří pevné spojení. Doporučujeme aplikovat na celý závit. Zajistíme tím rozložení silového zatížení na celou délku závitu.

Balení

50 g, 250 g

Upozornění

Jen pro profesionální užití.

Obecné informace

Skupenství (při 20 °C):	kapalné
Barva:	různá
Zápach (vůně):	charakteristický
Monomerní kyanakrylát (tekutý)	
Základní monomer	dimekrylát
Vzhled	červený
Viskozita při 20 °C	800-1 200 mPa*s
Hustota při 20 °C	1,07 g/cm^3
Fluorescenční	ne
Záruka na uskladnění	12 měsíců
Vytvrzení	rychlé
na ocelovém závitu M10	15-30 min.
na mosazném závitu M10	< 10 min.
Plnivost spáry	0,06 - 0,18 mm
Max. závit	M36
Konečné vytvrzení	12 hod.
B.polymer (pevný)	
Moment uvolnění	
podle DIN 54454(MLB)	10-12 Nm
Moment protočení	< MLB
Pevnost ve střihu podle DIN 54452	# 10-16 N/mm^2
Teplotní rozsah pro použití	-50 do + 150 °C

Informace důležité z hlediska ochrany zdraví, bezpečnosti a životního prostředí

pH:	cca 6,2 – 7,0
Bod vzplanutí:	>100 °C, metoda DIN 51758
Bod vznícení:	>200 °C
Tenze par:	1,5 hPa, při 25 °C, metoda DIN 51616
Hustota:	1,08 g/cm^3, při 25 °C, metoda DIN 51767
Rozpustnost ve vodě:	prakticky nerozpustný
Viskozita:	1250 – 1350 mPa.s, při 23 °C (tixotropní)

Obsah organických těkavých látek (VOC):	0,5 - 1 kg/kg
Obsah celkového org. uhlíku (TOC):	0,3 – 0,6 kg/kg

VŠECHNY ÚDAJE O PRVNÍ POMOCI A OCHRANĚ ZDRAVÍ PŘI PRÁCI JSOU PODROBNĚ UVEDENY NA BEZPEČNOSTNÍM LISTĚ A NA ETIKETĚ.